



DIESELMOTOR

Motor: 4 Zylinder, direkte Einspritzung, wassergekühlt, Trockenluftfilter. Motor gemäß Richtlinie EWG 97/68 – Stage IIIA

Typ	YANMAR 4TNV98
Max. Leistung	54 kW - 73 PS
Eichdrehzahl Upm	2.500
Leistung ISO/TR 14396	52 kW - 71 PS
Leistung EEC/80/1269	52 kW - 71 PS
Bohrung	mm 98
Hub	mm 110
Hubraum	cm ³ 3.319

ELEKTROANLAGE

Batterie	12 Volt
Kapazität EN 60095-1	100 Ah - 1080 A
Generator	90 A
Rückfahralarm	Standard
Verkabelung nach	IP 67 e DIN 40050

FAHRANTRIEB

Hydrogetriebe mit automatischer Leistungsregelung, eigenem geschlossenen Ölkreislauf, Pumpe und Motor mit variablem Hubraum.

Zweiganalschaltung vorwärts/rückwärts mit 1-Hebel-Elektroschaltung.

	vorwärts	rückwärts
1. Gang km/h	0÷7	0÷7
2. Gang km/h	0÷30	0÷30

Zweites automatisches Getriebe auf Antrag.

ACHSEN

Heavy Duty Achsen mit Planetenuntersetzungsgetrieben auf jedem Rad. Vordere Starrachse. Hintere Pendelachse mit 25° Ausschlagweite. Verteilergetriebe, das mittels Kardanwelle die Vorder- und Hinterachse antreibt. Automatisches proportionales Sperrdifferential auf der Vorderachse (optional auf der Hinterachse).

BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulikmehrscheibenbremsen im Ölbad auf Vorderachse mit Wirkung auf die 4 Räder.
Feststellbremse: handbetätigte Blockbremse mit Wirkung auf die Betriebsbremse

REIFEN

Standard	16/70 - 20
Auf Anfrage	405/70 R20 14.5-20

LENKUNG

Servolenkung mittels LOAD SENSING Hydrolenkung.

Wendewinkel	80°
Wenderadius - Reifeninnenseite	mm 2.350
Wenderadius - Reifenaußenseite	mm 4.210
Wenderadius - Schaufelaußenseite	mm 4.730

HYDRAULIKANLAGE

Einzelne Zahnradpumpe mit LOAD SENSING Prioritätsventil für den Lenkungsreislauf. 2-Stufen-Modularverteilergetriebe mit Hauptventil.

Doppeltwirkende Zylinder. Hydrauliköl-Kühlkreislauf. Hauptstromfilter im Rücklaufkreislauf. 1-Hebel-Steuerung für Hubsteuerung (4 Positionen) und Schaufelverstellung (3 Positionen).

Max. Förderleistung	lt/1'	68
Max. Förderleistung mit High Flow (optional)..	lt/1'	100
Eichdruck Ladeschaufel	bar	230
Eichdruck Lenkung	bar	190
Hubzylinder	mm	80x585
Schaufelzylinder	mm	85x395

FÜLLMENGEN

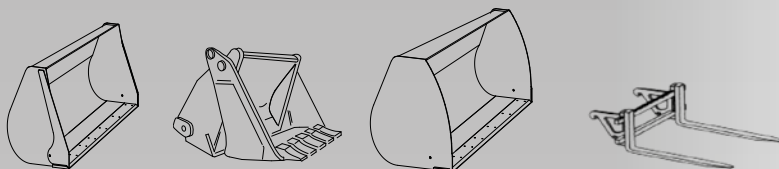
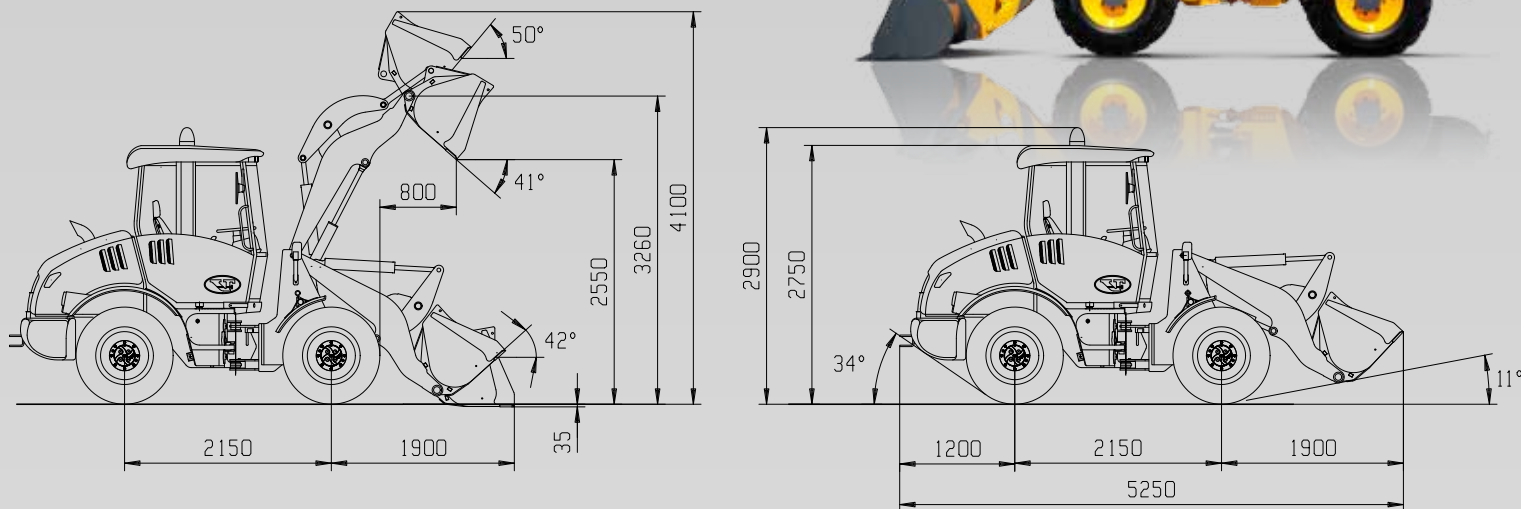
Motor	lt	11
Verteilergetriebe	lt	2
Ausgleichsgetriebe	lt	3,5
Untersetzungsgetriebe	lt	2
Hydraulikkreislauf	lt	45
Bremskreislauf	lt	1
Kraftstoff	lt	75
Wasserkühler	lt	15

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt (Standard)	m ³	1,0
Schaufelbreite	mm	2.000
Statische Kippbelastung in Reihe	kg	3.900
Statische Kippbelastung gelenkt 40°	kg	3.500
Max. Hydraulikhubkraft bei voller Reichweite ..	kg	3.900
Kipphöhe am Drehpunkt	mm	3.260
Kipphöhe bei 41°	mm	2.550
Kippreichweite bei 41°	mm	800
Reißkraft	kg	5.600

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Max. Länge bei Überführung im Straßenverkehr	mm	5.250
Max. Breite bei Überführung	mm	2.000
Höhe	mm	2.750
Spurweite	mm	1.500
Reifenbreite (Außenseite)	mm	1.860
Achsabstand	mm	2.150
Bodenfreiheit	mm	380
Standard-Betriebsgewicht	kg	5.400
Max. Betriebsgewicht	kg	5.600



LEISTUNGSDATEN

		UNIVERSAL-SCHAUFEL	MEHRZWECK-SCHAUFEL	ÜBER-DIMENSIONIERT	GABELN
Schaufelinhalt (SAE) voll	m ³	1,0	0,8	1,7	/
Schaufelbreite	mm	2.000	2.000	2.200	/
Schaufelgewicht	kg	350	450	450	/
Max. Betriebshöhe	mm	4.100	4.050	4.150	/
Gabeln Länge (Standard)	mm				1.100
Gabeln Länge (optional)	mm				1.200
Max. Kipphöhe	mm	3.260	3.260	3.260	/
Kippwinkel	°	41°	41°	41°	/
Kipphöhe	mm	2.550	2.525	2.500	/
Kippreichweite	mm	800	775	850	/
Kippreichweite max.	mm	1.550	1.500	1.600	/
Kippbelastung Schaufel - in Reihe	kg	3.900	4.150	3.700	/
Kippbelastung Schaufel - gelenkt (40°)	kg	3.500	3.750	3.300	/
Kippbelastung Gabeln - gelenkt (40°)	kg				2.900
Betriebsladung Gabeln EN 474-3 (80%)	kg				2.300
Betriebsladung Gabeln EN 474-3 (60%)	kg				1.750
Reißkraft	kg	5.600	6.000	5.300	/
Gesamtlänge	mm	5.250	5.200	5.300	/
Wenderadius (Schaufelaußenseite)	mm	4.730	4.680	4.780	/
Gesamtgewicht	kg	5.400	5.500	5.500	/

